

**Müthing Gülle- und Biogastechnik**

# **Warnsystem zur Vorbeugung von Havarie**



© Müthing

Durch optische Lichtsignale in Kombination mit einem Sensor wird ein sicheres Entkoppeln und Schließen des Schiebers gewähr

Regelmäßig ereignen sich Güllehavarien. Die Unglücksursachen reichen von technischen Defekten bis hin zu Fahrlässigkeit und menschlichem Versagen. Müthing hat zur Vorbeugung das intelligente Warnsystem „Liquid Guard“ entwickelt.

Durch optische Signale in Kombination mit einem Sensor wird ein sicheres Entkoppeln und Schließen des Schiebers gewährleistet. Erst dann erfolgt eine Freigabe durch das grüne Signal. Dank einer unkomplizierten Installation ist der „Liquid Guard“ auch an Fremdfabrikaten und vorhandenen Anlagen nachrüstbar. Ebenso ist er unabhängig von Fahrzeug und Typ (Güllefass/Zubringer) einsetzbar. Durch ein geringes Gewicht kann der „Liquid Guard“ mobil an verschiedenen Standorten genutzt werden.

Müthing bietet für Gülle- und Biogasanlagen alles aus einer Hand: Beratung, Planung, Montagen, Service und Reparaturen und ist auch vom TÜV Nord nach dem Wasserhaushaltsgesetz (WHG) zertifiziert.

<link [http: www.muething.com](http://www.muething.com)>www.muething.com



... Dann erfolgt eine Freigabe durch das grüne Signal.

