

**Krampe**

# **Pendelaggregat mit Lenkachse für HP 24**

Halfpipe-Version HP 24 mit einer zwangsgelenkten Achse







Erstmals hat der münsterländer Fahrzeugbauer Krampe ein Pendelaggregat mit einer zwangsgelenkten Achse ausgerüstet.

Baustellenfahrzeuge kennen in Deutschland nicht nur riesige Schuttberge und breite Schotterwege, sondern sind oft auch auf kleinen Baustellen mit engen Zuwegen und im Straßenverkehr unterwegs. Das erfordert eine genaue und direkte Lenkung sowie enge Wendekreise.

Dafür hat Krampe das robuste Pendelaggregat der größeren Halfpipe-Version HP 24 mit einer zwangsgelenkten Achse ausgerüstet. Anstatt die komplette Einheit von einem Lieferanten zu beziehen, wurde das Aggregat im Haus entwickelt und mit BPW Achsen gefertigt. Das Fahrwerk hat einen Achsabstand von 1,81 m. Entscheidender Vorteil des großen Achsabstands ist ein höheres zulässiges Gesamtgewicht von 24 t sowie die Möglichkeit, Reifendimensionen bis 1,50 m Durchmesser (30,5“) nutzen zu können. Die Achsen sind mittig geteilt, die Vorder- und Hinterachse sind durch Rohre verbunden.

Diese Rohre sind am Fahrgestell befestigt, jedoch nicht genau mittig (55/45 %). Die Befestigung liegt etwas weiter Richtung Heck. Somit ist die Vorderachse weniger belastet und gräbt sich nicht so schnell ein, wenn das Fahrzeug z.B. im Sand auf der Baustelle unterwegs ist. Die runden Pendelarme haben einen selbstreinigenden Effekt.

Nach einer ersten Testfahrt in einer Sandgrube in der Nähe des Werksgeländes war die HP 24 mit dem Achsen-Prototyp kürzlich in Issum am Niederrhein unterwegs. Die Firma Devers & Schlabbers testete den Prototyp im Einsatz. Folgende Vorteile zeigten sich in der Praxis: Beim Rangieren gab es keine bzw. nur geringe Reifenspuren auf dem Pflaster- und Asphaltbelag.

Das Fahrzeug ist leichtzügiger; das führt zu weniger Kraftstoffverbrauch, der Einsatz kleinerer Schlepper ist möglich, da der Widerstand bei Kurvenfahrten gering ist. Der Kipper lief bei der Straßenfahrt sehr ruhig hinterher, das Lenken an Kreuzungen im Straßenverkehr fiel leicht. Das Fahrzeug ist in engen Baustellen deutlich wendiger, so das Fazit der Fahrer von Devers & Schlabbers.

Nach den erfolgreich abgeschlossenen Tests geht das Pendelaggregat mit Lenkachse nun in die Serienproduktion. Ein ALB-Ventil gehört zur Serienausstattung. Das Pendelaggregat ist in der HP 24 serienmäßig, den Preis für die dazugehörige Sonderausstattung „Lenkachse“ gibt es jeweils auf Anfrage, da dieser in Abhängigkeit von der Ausstattung variiert.



Das Pendelaggregat mit Lenkachse ist nicht nur robust, sondern ermöglicht auch einen engen Wendekreis. Hier beim Rückwärtsfahren in einer schmalen Baustelleneinfahrt.