CNH Industrial

Werk in St. Valentin ist ‚Efficient Factory’

Entwicklungswerk von Case IH und Steyr für hohe Qualitätsstandards und Produktionssysteme ausgezeichnet



© *Case IH*

Im als ‚Efficent Factory' ausgezeichneten Werk St. Valentin (Österreich) laufen rund 10.000 Traktoren pro Jahr vom Band.

Das Produktions- und Entwicklungswerk St. Valentin (Österreich) von Case IH und Steyr, in dem Traktoren von 100 bis 300 PS für die Land-, Forst- und Kommunalwirtschaft produziert werden, wurde mit dem Titel 'Efficient Factory' ausgezeichnet. Dabei handelt es sich um einen der Kategoriepreise, die im Rahmen des 'Fabrik 2020'-Wettbewerbs von Fraunhofer Austria und dem Industriemagazin vergeben werden.

Das Produktionswerk St. Valentin, in dem seit 1947 ca. 600.000 Traktoren vom Band gelaufen sind, umfasst eine Fläche von 170.180 m^2 und beschäftigt 600 Mitarbeiter aus 18 verschiedenen Ländern. Alljährlich verlassen ca. 10.000 Traktoren das Werk.