Claas

Neues Walzenkonzept präsentiert

Solide Festkammerpresse im 1,25 m-Segment

© *Claas*

Rolland 520 Rotocut mit Schneidwerk.

Claas stellte zur Agritechnica die neue Festkammer-Rundballenpresse 520 vor. Das Basismodell im 1,25 m Segment kommt mit neuem Walzenkonzept, optimierter Kettenschmierung und modernem Design. Es sind Varianten mit Schneidwerk, Rotor und Raffer verfügbar.

Die Maschine presst Ballen mit 1,25 m Durchmesser bei 1,20 m Breite. Insgesamt 16 Walzen, je acht geformt aus 3 mm und acht aus 4 mm starkem Stahlblech, bilden die Presskammer. Das geriffelte Profil der Walzen sorgt für eine gleichmäßige Rotation des Ballens, auch unter feuchten Bedingungen. Lagerung und Kraftübertragung übernehmen die seitlichen Achsstummel. Sie sind an den Walzenkörper angeflanscht und können bei Bedarf, ebenso wie die Walzen, auch einzeln getauscht werden. Diese Konstruktion hat sich bereits bei den Rollant 620 und 540 bewährt und steht jetzt auch im Basissegment zur Verfügung.

Der Antrieb der Presswalzen erfolgt beidseitig. Rotor, Hauptantrieb und Heckklappenwalzen verfügen über 1,00-Zoll-Antriebsketten. Für die Kettenschmierung fördert eine einstellbare Exzenterpumpe das Öl aus einem 4-l-Vorrantstank. Die Schmierung ist nicht durchsatzabhängig und erfolgt bedarfsgerecht und punktgenau auf die Drehpunkte der Kettenglieder. Der Pressdruck wird über die Schließzylinder der Heckklappe geregelt. Für maximale Ballendichte können die Zylinder mit bis zu 150 bar beaufschlagt werden.

Das MPS II System ist optional lieferbar. Dabei schwenkt ein Segment mit drei Presswalzen in die Kammer, verdichtet den Ballen zusätzlich und sorgt für eine frühe Ballenrotation und eine gleichmäßige Form. Die Rollant 520 ist in den Varianten Rotocut mit Schneidwerk, Rotofeed mit Rotor und in einer Ausführung mit Raffer erhältlich. Eine 2,10 m breite (1,85 m mit Raffer) gesteuerte Pick-up nimmt das Erntegut sicher auf. Optional ist ein Niederhalter lieferbar. Er verbessert gerade bei kleinen Schwaden den Gutfluss und unterstützt eine gleichmäßige Ballenformung. Zwei seitliche Zuführschnecken transportieren das Material sicher zum Rotor. Das optionale Schneidwerk verfügt über 14 Messer, es ergibt sich eine theoretische Schnittlänge von 70 mm. Die Messer sind einzeln gegen Fremdkörper geschützt. Die Bedienung der Presse erfolgt über das Claas Operator Terminal.